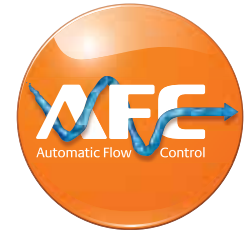
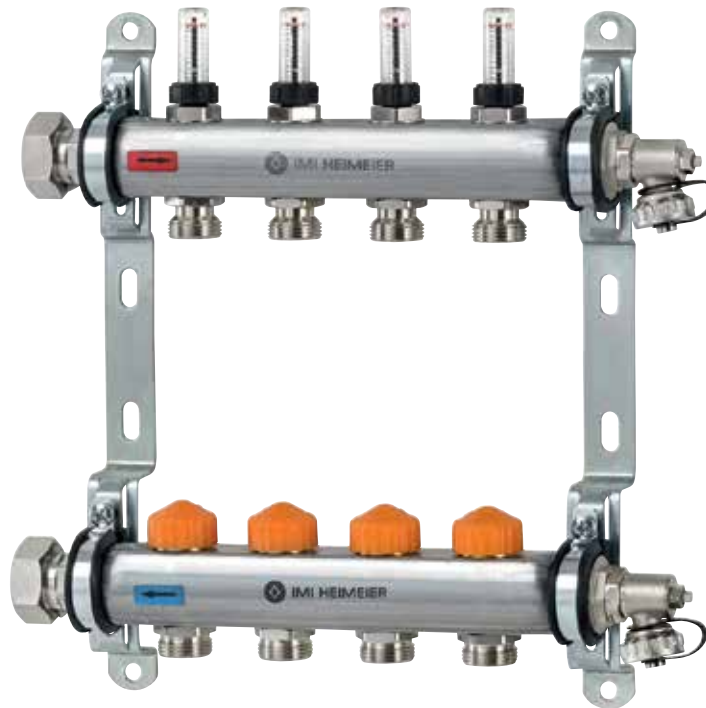


# Dynacon Eclipse

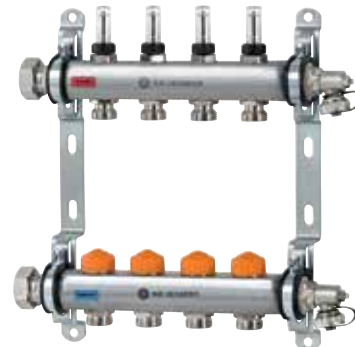


## Grandinio šildymo kolektoriai

Grindų šildymo kolektoriai su automatiniu srauto reguliavimu

# Dynacon Eclipse

“Dynacon Eclipse” atskirų šildymo kontūrų srauto debitą reguliuoja tiesiogiai pagal l/h. Tai reiškia, kad hidraulinis balansas pasiekiamas vienu paprastu veiksmu. Nustatytasis srautas nuolat pritaikomas, t. y. jei srautas padidėja per daug, pvz., dėl šalia esančių kontūrų uždarymo, “Dynacon Eclipse” automatiškai palaiko nustatytą srauto reikšmę. Srauto reguliatorius visada užtikrina pastovų srautą. Taigi “Dynacon Eclipse” šildymo kontūrų kolektoriai sutaupo laiko ir lėšų, ypač parengiant sistemą eksploatuoti.



## Pagrindinės savybės

- > **Automatinis hidraulinis balansavimas**  
Dėl integruoto srauto ribotuvo, esančio kiekviename termostatiname įdėkle.
- > **Šildymo kontūro srauto indikatorius**  
Vizualinei kontrolei.
- > **Kolektorius iš nerūdijančio plieno**  
Atsparus korozijai, patvarus ir saugus.
- > **Būdas taupyti laiką ir lėšas sistemos parengimo eksploatuoti metu**

## Techninis aprašymas

### Pritaikymas:

Grindų šildymo sistemos

### Funkcijos:

Atskirų patalpų temperatūros reguliavimas pavara arba termostatine galvute  
Srauto ribojimas  
Išjungimas  
Pripildymas  
Vandens išleidimas  
Praplovimas  
Oro išleidimas

### Slėgio klasė:

PN 6

### Srauto reguliavimo ribos:

Srauto dydį galima nustatyti šiame diapazone: 30-300 l/h.  
Gamyklinis nustatymas: Sistemos paleidimo nustatymas.  
Maks. 2,5 m<sup>3</sup>/h vienam šildymo kontūro kolektoriui.

### Slėgio skirtumas (ΔpV):

Max. slėgio skirtumas:  
60 kPa (<30 dB(A))  
Min. slėgio skirtumas:  
30 – 150 l/h = 17 kPa  
150 – 300 l/h = 25 kPa

### Temperatūra:

Maks. darbinė temperatūra: 70°C  
Min. darbinė temperatūra: -5°C

### Medžiagos:

**Kolektorius:**  
Nerūdijantis plienas 1.4301  
Jungtys: nikeliuotas žalvaris.  
**Termostatinis įdėklas:**  
Žalvaris  
O žiedas: EPDM  
Vožtuvo diskas: EPDM  
Spyruoklė: nerūdijantis plienas  
Termostatinis įdėklas: žalvaris, PPS (polifenilsulfidas) ir SPS (sindiotaktinis polistirenas)  
Velenas: „Niro“ plieno velenas su dvigubu sandarinimo O žiedu.

### Srauto matuoklis:

Karščiui atsparus plastikas ir nerūdijantis plienas. Žalvaris. EPDM sandarikliai.

**Pripildymo, vandens išleidimo, praplovimo ir oro išleidimo prietaisai:**  
Nikeliuotas žalvaris ir plastikas. EPDM sandarikliai.

### Žymėjimas:

IMI Heimeier  
Oranžinis apsauginis dangtelis.

### Sujungimo rinkiniai:

Galima įsigyti šiuos kolektorius su papildoma įranga (rinkinius):  
- rinkinys Nr. 1 su “Globo” rutuliniais vožtuvais;  
- rinkinys Nr. 2 su “STAD” balansavimo vožtuvu ir “Globo” rutuliniu vožtuvu;

- rinkinys Nr. 3 su “Zeparo Vent” oro separatoriumi tiekimo vamzdyje ir “Zeparo Dirt” nuosėdų separatoriumi grąžinimo vamzdyje;
- rinkinys Nr. 4 su “Globo” rutuliniu vožtuvu, įskaitant šilumos skaitiklio tarpiklį grąžinimo vamzdyje ir “Globo” rutulinių vožtuvą su jungtimi tiesioginiam matavimui tiekimo ir grąžimo vamzdyje;
- rinkinys Nr. 5, nustatytos temperatūros reikšmės reguliavimo mazgas su didelio našumo siurbliu, skirtu tiekimo temperatūrai reguliuoti.

### Vamzdžių jungtis:

Kolektorius su plokščiojo sandarinimo jungtimi, 1” movos veržle.  
Šildymo kontūro jungties G3/4 adapteris su „Eurocone“ suslėgimo priedams plastikiniam, vario, plieno ar kelių sluoksnių vamzdžiui prijungti.  
Taip pat žr. priedus.

### Kolektoriaus dėžės:

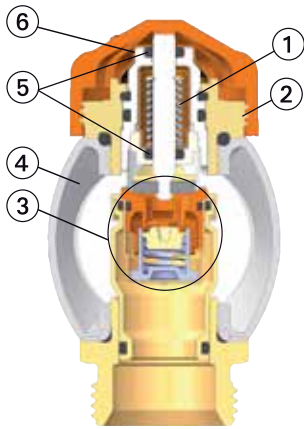
Papildomai tiekiamos paviršiuje montuojamos ir įleidžiamosios kolektorių dėžės.

### Jungtis su termostatine galvute ir pavara:

HEIMEIER M30x1,5

## Konstrukcija

### Termostatinis įdėklas „Eclipse“ su automatine srauto kontrole



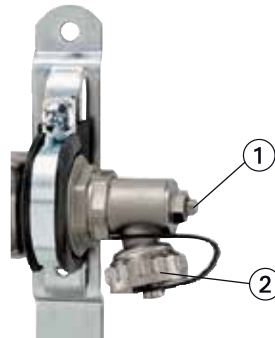
1. Stipri gražinamoji spyruoklė kartu su didele nustatymo jėga užtikrina, kad laikui bėgant vožtuvas neatsilaisvintų
2. M30x1.5 jungtis termostatinėms galvutėms ir pavaroms
3. Automatinis srauto ribotuvas
4. Kolektorius
5. Ilgaamžiai dvigubo sandarinimo žiedai
6. Srauto nustatymas

### Srauto matuoklis



1. Stebėjimo stiklas
2. Rankenėlė
3. Kolektorius
4. Jungiamoji veržlė

### Pripildymo, vandens išleidimo, praplovimo ir oro išleidimo prietaisas



1. Oro išleidimas
2. Pripildymas, išleidimas ir praplovimas, 3/4" jungtis, lankstinis sujungimas

## Funkcijos

### Eclipse srauto ribotuvas

Reguliavimo dalis nustatoma skaičiuotinai reguliavimo reikšmei pasukant skaitmeninį gaubtelį su nustatymo raktu arba 11 mm veržliaragčiu. Jei srautas didėja vožtuve, tai didėjantis slėgis stumia vidinę kontrolės dalį, taip nuolat ribodamas srautą pagal išankstinio nustatymo vertę. Tokiu būdu nustatytas srautas niekada neviršijamas. Jei srautas sumažėja daugiau negu nustatyta vertė, tai spyruoklė grąžina kontrolės dalį į standartinę poziciją.

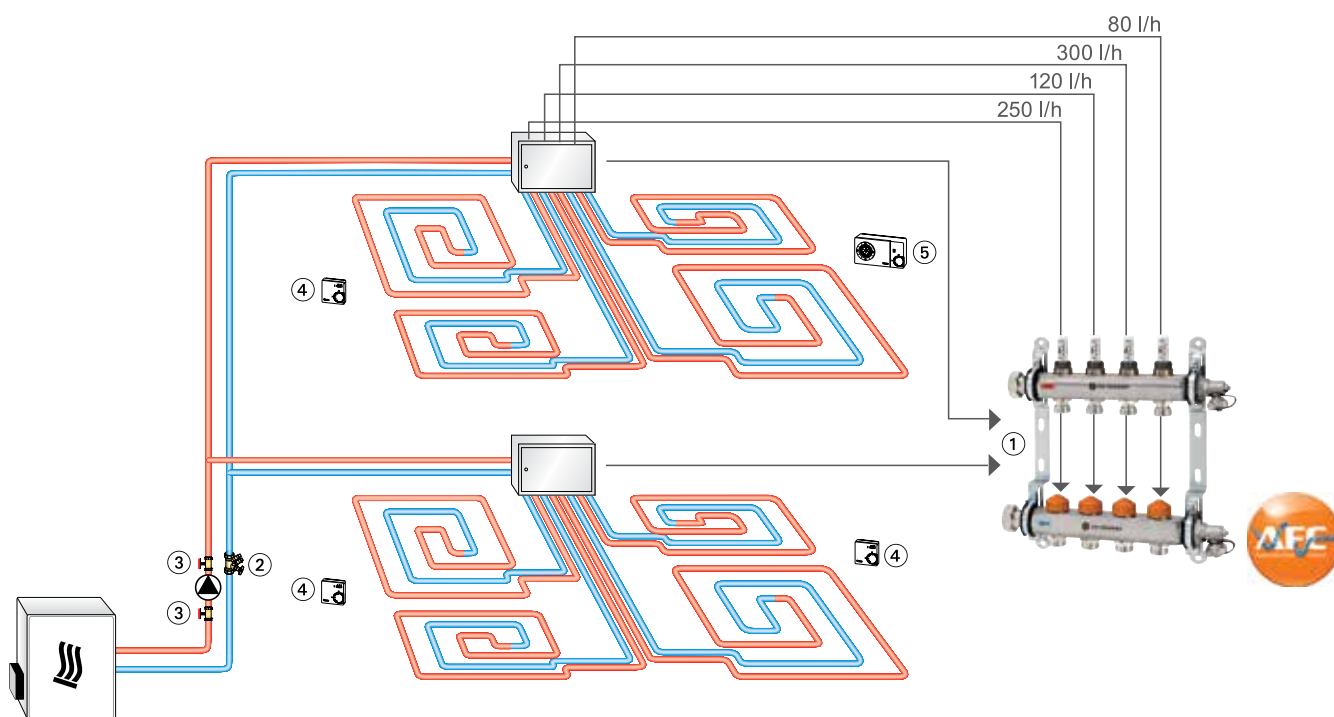
## Taikymas

„Dynacon Eclipse“ atskirų šildymo kontūrų srauto debitą reguliuoja tiesiogiai pagal l/h. Tai reiškia, kad hidraulinis balansas pasiekiamas vienu paprastu veiksmu. Nustatytasis srautas nuolat pritaikomas, t. y. jei srautas padidėja per daug, pvz., dėl šalia esančių kontūrų uždarymo, „Dynacon Eclipse“ automatiškai palaiko nustatytą srauto reikšmę. Reguliavimo mechanizmas visada užtikrina nuolatinį srautą. Taigi „Dynacon Eclipse“ šildymo kontūrų kolektoriai sutaupo laiko ir lėšų, ypač parengiant sistemą eksploatuoti.

Nustatyti reikiamą vandens kiekį naudojant įprastinius šildymo kontūrų kolektorius su droseliniais vožtuvais ir srauto indikatoriais užtrunka nemažai laiko. Reikiamas droselinių vožtuvų nustatymas turi būti apskaičiuotas arba nustatytas naudojant kolektoriuje įrengtus srauto indikatorius. Tačiau tokiu būdu nustatomi paskirstomo vandens kiekiai atitinka tik maksimalius reikalavimus. Kai atskiri šildymo kontūrai išjungiami, nereikalingas vanduo paskirstomas per gretimus kontūrus; dėl to šiuose kontūruose per daug padidėja srautas.

Automatinis hidraulinis suderinimas su „Dynacon Eclipse“ padeda išvengti per didelio srauto atskiruose šildymo kontūruose. Tai užtikrina optimalų temperatūros paskirstymą, patogesnę naudojimą ir padeda taupyti energiją.

## Taikymo pavyzdžiai



1. Dynacon Eclipse
2. STAD balansinis vožtuvas
3. „Globo P“ siurblio rutulinis vožtuvas
4. Patalpų termostatas
5. Termostatas P su perjungimo laikrodžiu

## Veikimas

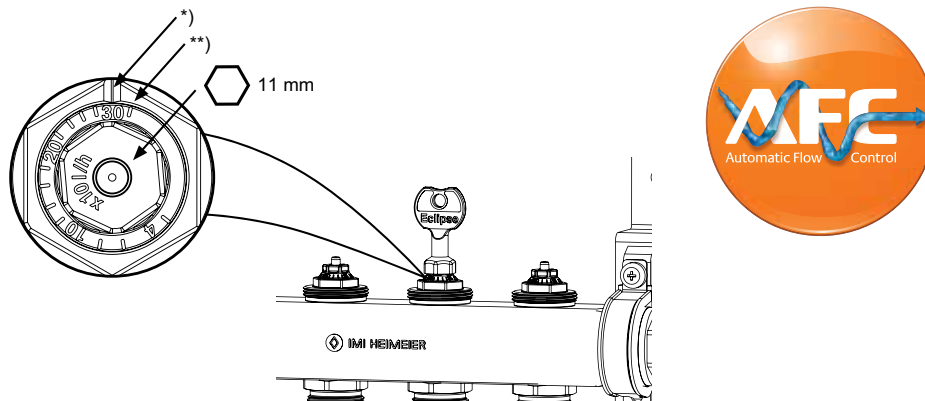
### Srauto nustatymai

Bežingsnis nustatymas nuo 3 iki 30 (nuo 30 iki 300 l/val.).

Vožtuvo reguliavimas atliekamas naudojant specialų įrankį (gaminio Nr. 3930-02.142) arba 11 mm veržliarakčiu, kad nustatymų negalėtų pakeisti neįgalioji asmenys.

- Uždėkite išankstinių nustatymų raktą ant vožtuvo įdėklo.
- Sukite raktą, kol pageidaujama nustatymo vertė bus ties žyme\*, kuri yra ant vožtuvo korpuso (žr. pav.)
- Nuimkite raktą arba 11 mm veržliaraktį. Vožtuvas sureguliuotas.

### Vaizdas iš kampo ir iš priekio



\*) Ženklinimo žymė

\*\*) Sistemos paleidimo nustatymas

Nustatymas	1	4	1	1	10	1	1	1	1	20	1	1	1	1	30
l/h	30	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300

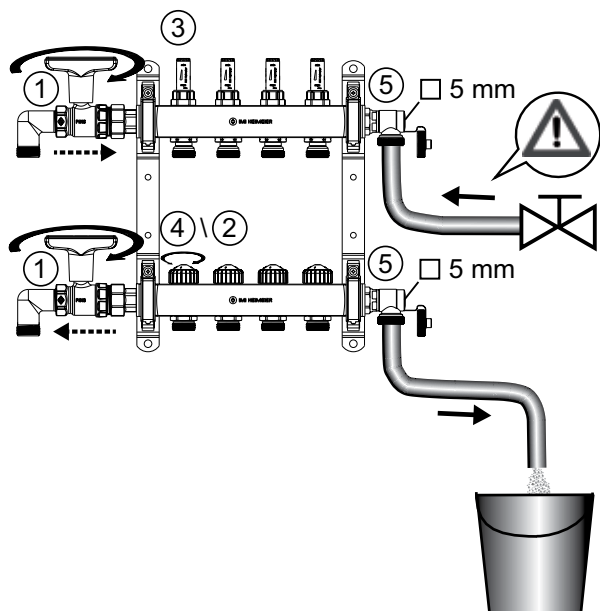
### Pripildymas, praplovimas, oro išleidimas

Gaminio gyvavimo laikas ir sistemos veikimas pilnai priklauso nuo teisingo įvedimo į eksploataciją. Būtina vadovautis šių techninių standartų reikalavimais EN 14336, VDI2035 ir ON H5195-1.

Kiekvienas šildymo kontūras turi būti užpildomas, praplaunamas ir nuorinamas individualiai:

- Užsukite rutulinį / uždarymo vožtuvą (1). Visus termostatinis įdėklus uždarykite apsauginių gaubtelių pagalba (4). Visi srauto ribotuvai (2) ar srauto matuokliai (3) turi būti pilnai atsukti!
- Prijunkite užpildymo ir išleidimo žarną bei atidarykite ventilius (5), kurie skirti užpildymui, išleidimui, praplovimui ir nuorinimui.
- Užpildykite / praplaukite kiekvieną kontūrą.
- Pilnai atidarykite 1-ojo šildymo kontūro termostatinį įdėklą su apsauginiu dangteliu (4). Praplovus 1-ąjį kontūrą, užsukite atitinkamą termostatinį įdėklą ir užpildykite / praplaukite kitą kontūrą.

Srauto ribotuvo arba srauto matuoklio nustatymas: žr. „Instaliavimo ir valdymo instrukciją“.



### Slėgio testas

Sėgis vamzdeliuose turi būti laikomas prieš ir viso betonavimo ar kito tipo grindų liejimo metu. Bandomasis slėgis turi būti 1,3 karto didesnis nei leidžiamas maksimalus darbinis slėgis.

### Termofikatas

Siekiant išvengti šildymo sistemos sugadinimo ir kalkių susidarymo, termofikatas turi atitikti VDI direktyvą 2035. Dėl pramoninių ir šiluminių trasų sistemų, žr. taikytinus kodus VdTÜV ir 1466/AGFW FW 510.

Mineralinė alyva termofikate ir (arba) tepalai, kurių sudėtyje yra mineralinės alyvos, sukelia guminių detalių išporėjimą, dėl kurio dažniausiai pažeidžiami EPDM sandarikliai.

Naudojant nitritų neturinčią antifrizą ir antikorozinį skystį etilenglikolio pagrindu, būtina laikytis antifrizo ir antikorozinio skysčio gamintojo nurodymų, ypač dėl priedų koncentracijos.

### Funkcinis šildymas

Funkcinis grindų šildymas atliekamas laikantis standarto EN 1264-4.

#### Funkcinis šildymas anksčiausiai pradedamas:

- Cementinės monolitinės grindys – praėjus 21 dienai nuo klojimo.
- Anhidritinės monolitinės grindys – praėjus 7 dienoms nuo klojimo.

Pradėkite nuo 20–25 °C srauto temperatūros ir palaikykite ją 3 dienas. Tuomet nustatykite leistiną maksimalią temperatūrą ir palaikykite ją 4 dienas. Srauto temperatūra gali būti reguliuojama kontroliuojant šilumos generatorių.

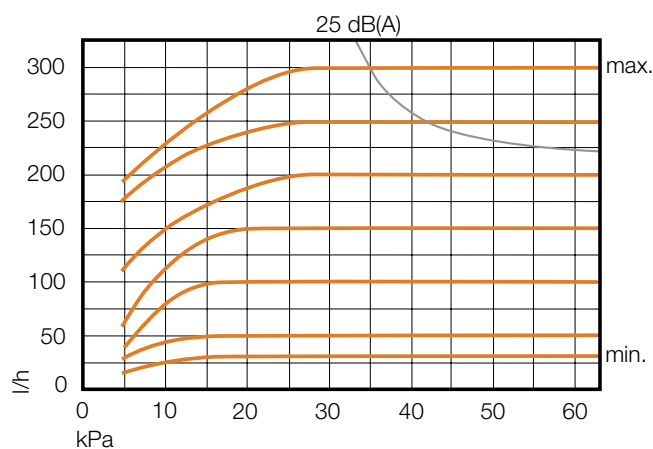
Būtinai perskaitykite grindų gamintojo teikiamą informaciją!

#### Šildymo vamzdžiuose neviršykite maksimalios grindų temperatūros:

- Cementinės ir anhidritinės monolitinės grindys: 55 °C
- Liejamos asfalto grindys: 45 °C
- laikantis grindų gamintojo techninių nurodymų!

## Techniniai duomenys

### Debito diapazonas šildymo kontūre: 30–300 l/h



$\Delta p$  min. 30 – 150 l/h = 17 kPa  
 $\Delta p$  min. 150 – 300 l/h = 25 kPa  
 $\Delta p$  maks. 60 kPa

### Apskaičiavimo pavyzdys

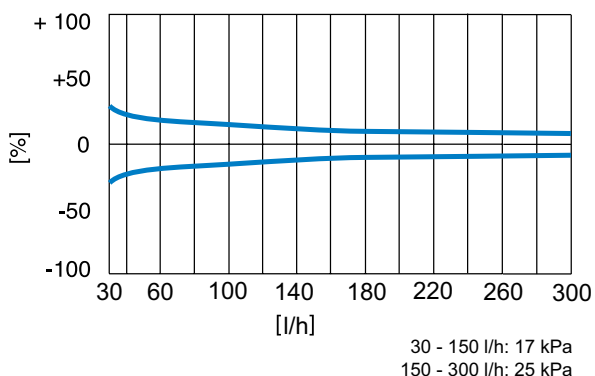
Rasti:  
 „Dynacon Eclipse“ srauto reguliatoriaus nustatymo reikšmę.

Duota:  
 Šilumos srautas, šildymo kontūre  $Q = 1120$  W  
 Temperatūros paskirstymas  $\Delta t = 8$  K (44/36 °C)

Sprendimas:  
 Masės srautas  $m = Q / (c \cdot \Delta t) = 1120 / (1,163 \cdot 8) = 120$  kg/h

Srauto reguliatoriaus nustatymas „Dynacon Eclipse“ kolektoriuje:  
 = **12**

### Mažiausias srauto nuokrypis



### Nustatymo reikšmės prie skirtingų šildymo galių ir temperatūrų skirtumų

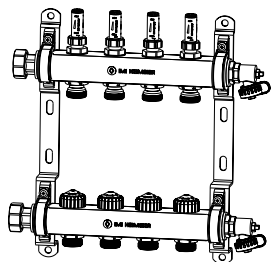
Q [W]	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600	3800	4000	4800	5200	
$\Delta t$ [K]																												
5	3	4	5	7	9	10	12	14	16	17	21	24	28															
8			3	4	5	7	8	9	10	11	13	15	17	19	22	24	26	28										
10				3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	17	19	21	22	24	26	28	29						
15					3	3	4	5	5	6	7	8	9	10	12	13	14	15	16	17	18	20	21	22	23	28	30	

$\Delta p$  min. 30 – 150 l/h = 17 kPa  
 $\Delta p$  min. 150 – 300 l/h = 25 kPa

Q = Šildymo galia  
 $\Delta t$  = Temperatūrų skirtumas sistemoje  
 $\Delta p$  = Slėgių skirtumas

**Pavyzdys:**  
 $Q = 1000$  W,  $\Delta t = 15$  K  
 Nustatymas: 6 ( $\approx 60$  l/h)

## Produktai



### Dynacon Eclipse grindinio šildymo kolektorius

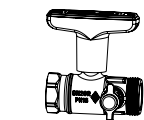
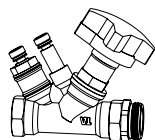
Šildymo kontūrai	Kodas
2	9340-02.800
3	9340-03.800
4	9340-04.800
5	9340-05.800
6	9340-06.800
7	9340-07.800
8	9340-08.800
9	9340-09.800
10	9340-10.800
11	9340-11.800
12	9340-12.800



### Rinkinys Nr. 1 su „Globo“ rutuliniais vožtuvais, DN 20

Su raudona rankenėle tiekimo vamzdyje ir mėlyna rankenėle grąžinimo vamzdyje.

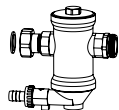
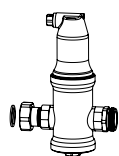
Kvs	Kodas
9,90	9339-01.800



### Rinkinys Nr. 2 su STAD balansavimo vožtuvu ir „Globo“ rutuliniu vožtuvu, DN 20

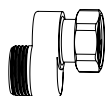
Įskaitant matavimo tašką, skirtą diferenciniam slėgiui ir debitui matuoti.

Kvs	$q_{max}$ [m <sup>3</sup> /h]	Kodas
5,28	2,00	9339-02.800



### Rinkinys Nr. 3 su „Zeparo Vent“ oro separatoriumi tiekimo vamzdyje ir „Zeparo Dirt“ nuosėdų separatoriumi grąžinimo vamzdyje, DN 20

Kvs	$q_{max}$ [m <sup>3</sup> /h]	Kodas
6,72	1,25	9339-03.800



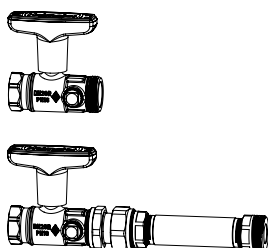
### S jungtis

Skirta rinkiniui Nr. 3. Montavimo priedai, skirti grąžinimo vamzdžiams kolektorių dėžėse.

Kodas
9339-00.362

Kvs = m<sup>3</sup>/h, kai slėgio nuostoliai 1 bar. ir esant pilnai atidarytam vožtuvui.



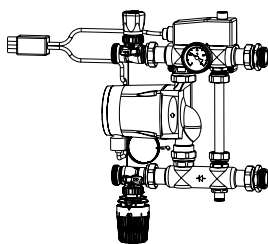


### Rinkinys Nr. 4 su „Globo“ rutuliniu vožtuvu DN 20, įskaitant tarpiklį šilumos skaitikliui gražinimo vamzdyje

„Globo“ rutulinis vožtuvas su jungtimi tiesioginiam matavimui tiekimo ir grįžimo vamzdyje.

Kvs	Kodas
9,90	9339-04.800

Kvs = m<sup>3</sup>/h, kai slėgio nuostoliai 1 bar. ir esant pilnai atidarytam vožtuvui.

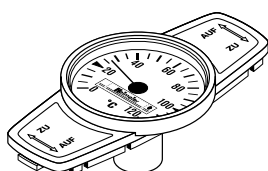


### Rinkinys Nr. 5, pastoviosios reikšmės reguliavimo stotis

Su didelio našumo siurbliu „Grundfos Alpha“ 2 15 – 60 130, termostatinis vožtuvas su kontaktiniu jutikliu ir elektriniu vamzdžio kontaktiniu saugos jungikliu 230 V, 15 A.

**Minimaliai reikalingas montavimui kolektorinės dėžės gylis: 125 mm.**

Nustatomo diapazono termostatinė galvutė	Nustatomo diapazono elektrinis vamzdžio kontaktinis jutiklis	Kodas
20 - 50°C	10 - 90°C	9339-05.800

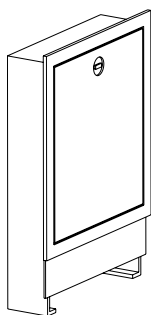


### Termometras for Globo

Pakeičiamas keičiant dangtelį.

Temperatūros intervalas: 0–120 °C.

	Kodas
<b>Raudona</b>	0600-00.380
<b>Mėlyna</b>	0600-01.380



### Kolektorius dėžės

Įleistinis montavimas, įrengimo gylis – 110–150 mm

**Minimalus montavimo gylis 125 mm naudojant rinkinį Nr.5!**

Dydis	mm x mm	Kodas
1	490 x 710	9339-80.800
2	575 x 710	9339-81.800
3	725 x 710	9339-82.800
4	875 x 710	9339-83.800
5	1.025 x 710	9339-84.800
6	1.175 x 710	9339-85.800

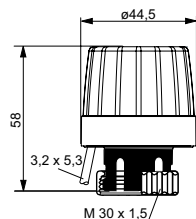
## Priedai

**Nustatymo raktas**

Eclipse termostatiniams vožtuvams.  
Spalva – oranžinė.

**Kodas**

3930-02.142

**EMOtec**

Dvipozicinė termo pavara grindinio šildymo sistemoms. Su padėties indikacija, NC modelis. Tinkama visiems Heimeier termostatiniams vožtuvams. Daugiau techninės informacijos galite rasti EMOtec brošiūroje.

**Modelis****Kodas****230 V**

Paprastai uždaryta (NC)

1807-00.500

Paprastai atidaryta (NO)

1809-00.500

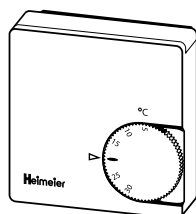
**24 V**

Paprastai uždaryta (NC)

1827-00.500

Paprastai atidaryta (NO)

1829-00.500

**Patalpų termostatas**

Su šilumos recirkuliacija, kontroliuoja patalpų temperatūrą kartu su šiluminėmis pavaromis.

**Modelis****Kodas****230 V**

Be žemesnės temperatūros nustatymo

1936-00.500

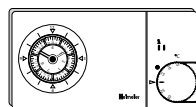
Su žemesnės temperatūros nustatymo

1938-00.500

**24 V**

Be žemesnės temperatūros nustatymo

1946-00.500

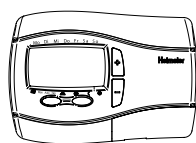
**Termostatas P su analoginiu perjungimo laikrodžiu**

Elektroninis dviejų taškų patalpų termostatas su kambario temperatūros valdymu pagal laiką, analoginiu 7 dienų automatinio chronometru, impulsų pločio moduliacijos (PWM) išvesties signalu ir kintamuoju perjungiamu kontaktu.

**Modelis****Kodas**

230 V

1932-00.500

**Termostatas P su skaitmeniniu perjungimo laikrodžiu**

Elektroninis dviejų taškų patalpų termostatas su kambario temperatūros valdymu pagal laiką, skaitmeniniu automatinio chronometru, impulsų pločio moduliacijos (PWM) išvesties signalu ir kintamuoju perjungiamu kontaktu. Valdomas per meniu keturiais mygtukais.

**Modelis****Kodas**

230 V

1932-01.500

**Paskirstymo juosta**

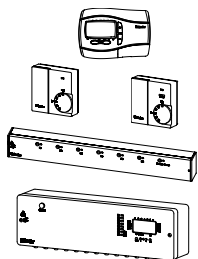
Šis įrenginys skirtas termostatų ir elektroterminių pavarų prijungimui. Įrenginys tinka grindų šildymui ir vėsinimui (vasaros/žiemos režimas). Šildymo/vėsinimo režimai gali būti valdomi išoriniu signalu. Dėka integruoto siurblio valdymo algoritmo, siurblys dirba energetiškai efektyviausiu režimu. Skirta iki 6 zonų (kambarių). Paruošta pajungimui prijungti į 230 V el. lizdą.

**Kodas**

1612-00.000

### Kontrolė radijo bangomis F

Kontrolės radijo bangomis sistema atskirų patalpų grindų, sienų ar lubų šildymo ir vėsinimo temperatūros kontrolei, veikianti su šiluminėmis dviejų taškų pavaromis (pvz.: „EMO T“/„EMOtec“).



### Patalpose įrengiamas siųstuvas

Baterija maitinamas elektroninis neraiškusis valdiklis, įsk. bateriją.

Modelis	Kodas
su skaitmeniniu laikmačiu, įsk. bateriją	1640-02.500
be veikimo režimo jungiklio, įsk. bateriją	1640-01.500
su veikimo režimo jungikliu, įsk. bateriją	1640-00.500

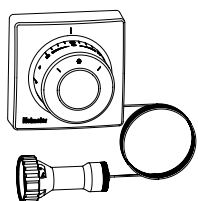
### Centrinis blokas

Gauna patalpų siųstuvų radijo signalus. Su 8 arba 6 kanalais šiluminėms pavaroms jungti.

Centrinis modelio blokas	Kodas
6 išvesties kanalai be laikrodžio	1641-00.000
8 išvesties kanalai su laikrodžiu	1642-00.000

### Termostatinė galvutė F

Nuotolinis ryšys su įmontuotu jutikliu. Skysčiu užpildytas jutiklis. Nustatoma temperatūra nuo 0 iki 27 °C.



Kapiliarinio vamzdelio ilgis [m]	Kodas
2,00	2802-00.500
5,00	2805-00.500
10,00	2810-00.500

### Rankenėlė

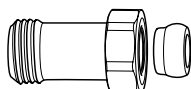
Skirta visų „HEIMEIER“ termostatinų vožtuvų korpusams. Su tiesiogine jungtimi, baltos spalvos.



Kodas
1303-01.325

### Ilgio reguliavimo priedai

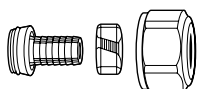
Skirti plastiko, vario, precizinio plieno ar daugiasluoksniams vamzdžiams suspausti. Skirti vožtuvams su išorinio sriegio jungtimi G3/4. Nikeliu padengtas žalvaris.



	L	Kodas
G3/4 x G3/4	25	9713-02.354
G3/4 x G3/4	50	9714-02.354

### Užspaudžiamoji jungtis

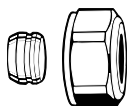
Skirtos plastikiniams vamzdžiams pagal DIN 4726, ISO 10508. PE-X: DIN 16892/16893, EN ISO 15875; PB: DIN 16968/16969. Skirtos vožtuvams su išorinio sriegio jungtimi G3/4 pagal DIN EN 16313 („Eurocone“). Nikeliu padengtas žalvaris.



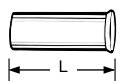
Vamzdžio Ø	Kodas
14x2	1311-14.351
16x2	1311-16.351
17x2	1311-17.351
18x2	1311-18.351
20x2	1311-20.351

### Užspaudžiamoji jungtis

Skirta variniams arba plonasienio plieno vamzdžiams pagal DIN EN 1057/10305-1/2. Išorinio sriegio jungtis G3/4 pagal DIN EN 16313 („Eurocone“). Jungtis „metalas – metalas“. Nikeliu dengtas žalvaris. Jei vamzdžio sienelės storis 0,8–1 mm, įterpkite atramines įvores. Žr. vamzdžio gamintojo nurodytas specifikacijas.

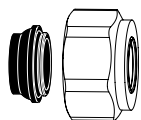


Vamzdžio Ø	Kodas
12	3831-12.351
15	3831-15.351
16	3831-16.351
18	3831-18.351

**Atraminė įvorė**

Skirta vario ar plonasienio plieno vamzdžiams, kurių sienelės storis – 1 mm. Žalvaris.

Vamzdžio Ø	L	Kodas
12	25,0	1300-12.170
15	26,0	1300-15.170
16	26,3	1300-16.170
18	26,8	1300-18.170

**Užspaudžiamoji jungtis**

Skirtos vario ar plonasienio plieno vamzdžiams pagal DIN EN 1057/10305-1/2 ir nerūdijančio plieno vamzdžiams. Išorinio sriegio jungtis G3/4 pagal DIN EN 16313 („Eurocone“). Minkštas sandarinimas, daugiausiai 95 °C. Nikeliu padengtas žalvaris.

Vamzdžio Ø	Kodas
15	1313-15.351
18	1313-18.351

**Užspaudžiamoji jungtis**

Skirta daugiasluoksniams vamzdžiams pagal DIN 16836. Išorinio sriegio jungtis G3/4 pagal DIN EN 16313 („Eurocone“). Nikeliu dengtas žalvaris.

Vamzdžio Ø	Kodas
16x2	1331-16.351

**Dvigubos jungties priedai**

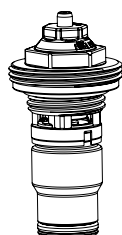
Skirti plastiko, vario, precizinio plieno ar daugiasluoksniams vamzdžiams suspausti. Nikeliu padengtas žalvaris.

	L	Kodas
G3/4 x R1/2	26	1321-12.083

**Dviguba mova**

Abi pusės skirtos plastiko, vario, precizinio plieno ar daugiasluoksniams vamzdžiams suspausti. Nikeliu padengtas žalvaris.

	Kodas
G3/4 x G3/4	1321-03.081

**Termostatinio vožtuvo įvorė**

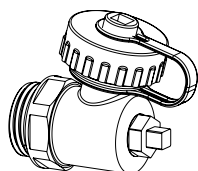
su automatiniu srauto ribojimu Dynacon Eclipse.

	Kodas
	9340-00.300

**Srauto indikatorius „Dynacon Eclipse“**

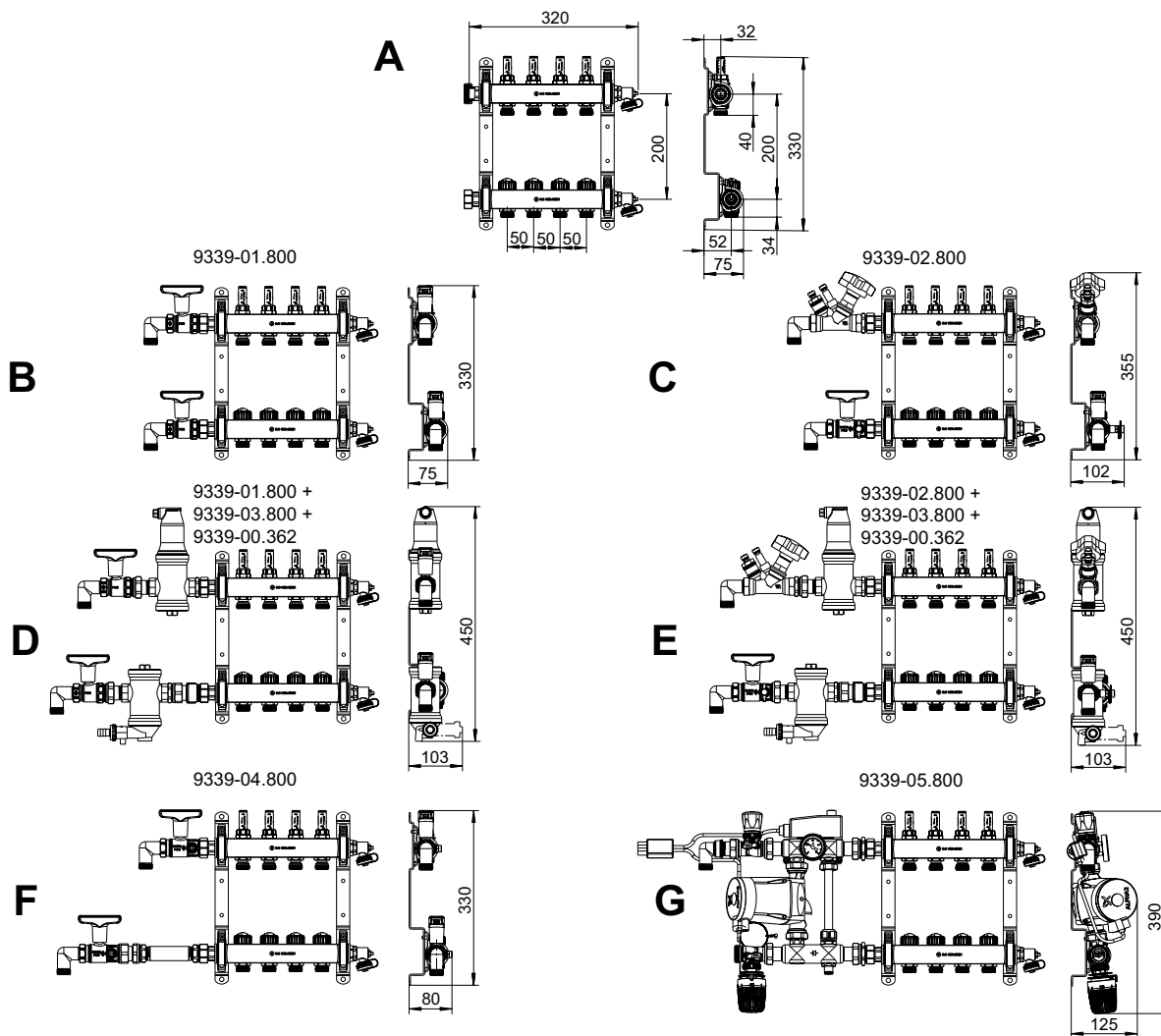
Atsarginis įdėklas.

	Kodas
	9340-00.101

**Pildymo, išleidimo, praplovimo ir oro išleidimo ventilis 1/2"**

	Kodas
1/2"	9321-00.102

## Matmenys - Kolektoriaus ir jungčių rinkiniai

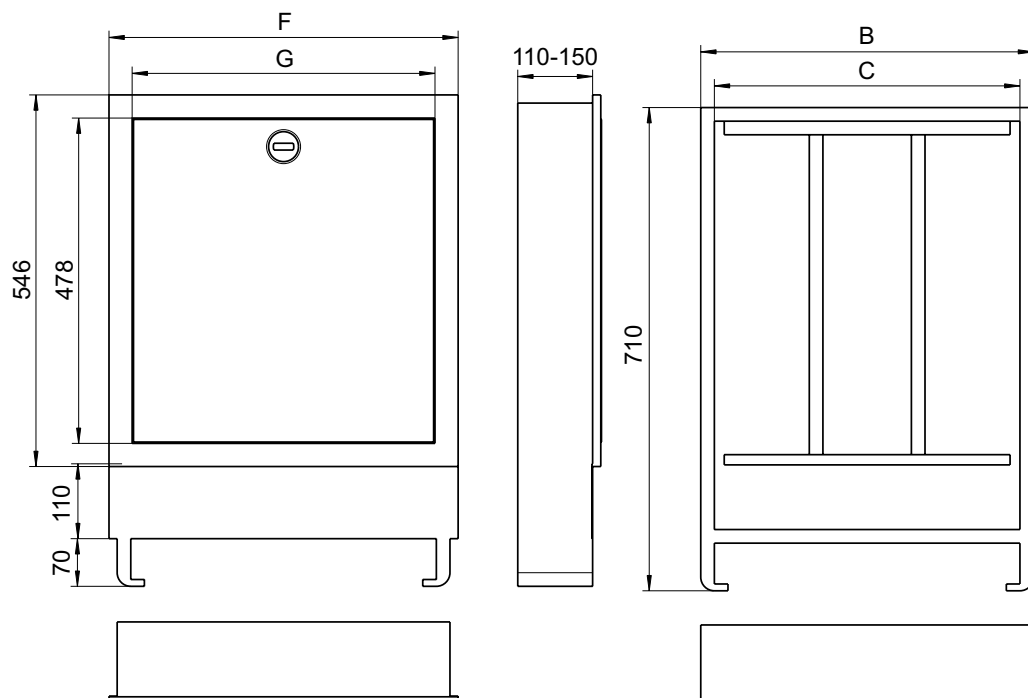


	Šildymo kontūro kolektorius, šildymo kontūrai	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>A</b>	Ilgis (mm)	220	270	320	370	420	470	520	570	620	670	720
<b>B</b>	Ilgis, įskaitant rinkinį Nr. 1 + 50 mm alkūnė *	355	405	455	505	555	605	655	705	755	805	855
	Dėžės dydis	1	1	2	2	3	3	3	4	4	4	5
<b>C</b>	Ilgis, įskaitant rinkinį Nr. 2 + 50 mm alkūnė *	390	440	490	540	590	640	690	740	790	840	890
	Dėžės dydis	1	2	2	3	3	3	4	4	4	5	5
<b>D</b>	Ilgis, įskaitant rinkinius Nr. 1 ir Nr. 3 + 50 mm alkūnė *	530	580	630	680	730	780	830	880	930	980	1030
	Dėžės dydis	3	3	3	4	4	4	5	5	5	6	6
<b>E</b>	Ilgis, įskaitant rinkinius Nr. 2 ir Nr. 3 + 50 mm alkūnė *	535	585	635	685	735	785	835	885	935	985	1035
	Dėžės dydis	3	3	3	4	4	4	5	5	5	6	6
<b>F</b>	Ilgis, įskaitant rinkinį Nr. 4 + 50 mm alkūnė *	505	555	605	655	705	755	805	855	905	955	1005
	Dėžės dydis	2	3	3	3	4	4	4	5	5	5	6
<b>G</b>	Ilgis, įskaitant rinkinį Nr. 5 Užduotos temperatūros reguliavimo mazgas	560	610	660	710	760	810	860	910	960	1010	1060
	Dėžės dydis	3	3	3	4	4	4	5	5	5	6	6

\*) Tiekiami be alkūnės

## Matmenys - Kolektoriaus dėžės

9339-80/81....800



Dydis	Kolektorinė spinta P x A [mm]	Korpuso konstrukcija P x A [mm]	B	C	F	G
<b>Įleistinis montavimas, įrengimo gylis – 110–150 mm</b>						
1	490 x 710	510 x 730	489	449	513	445
2	575 x 710	595 x 730	574	534	598	530
3	725 x 710	745 x 730	724	684	748	680
4	875 x 710	895 x 730	874	834	898	830
5	1025 x 710	1045 x 730	1024	984	1048	980
6	1175 x 710	1195 x 730	1174	1134	1198	1130
<b>Minimalus montažo gylis 125 mm naudojant rinkinį Nr.5!</b>						

UAB "IMI Hydronic Engineering" be išankstinio perspėjimo ar paaiškinimo gali pakeisti šiame dokumente minimus gaminius, pateikiamą tekstą, nuotraukas, grafinius elementus ir schemas. Naujausią informaciją apie gaminius ir specifikacijas rasite apsilankę šiuo adresu: [www.imi-hydronic.com/lt](http://www.imi-hydronic.com/lt).